

Тип S49-TH | 2/2-ходовой электромагнитный клапан Для температуры рабочей среды до +200°C!

Производитель
германская компания
GSR Ventiltechnik GmbH & Co. KG

Клапан с принудительным
управлением, работает от 0 бар ($\Delta P=0$).

Затвор поршневого типа пригоден
для эксплуатации при высоких температурах
рабочей среды (до "+200°C").

Опции: -NO (нормально открытый);
-EN; -EJ; (индикатор положения запорного органа);
-HA (ручной дублер);



Клапан отсечной электромагнитный (соленоидный клапан)

Базовая версия NC - нормально закрытый. В момент подачи электропитания электромагнитное поле катушки поднимает плунжер закрепленный с подъемным штоком, который поднимает золотник (пилотный клапан) в теле затвора, открывая перепускное отверстие и аккумулируя усилие возвратной пружины плунжера. Рабочая среда через отверстие попадает в выпускную полость. Усилие рабочей среды на затвор (подпор) уменьшается при снижении дифференциального давления ΔP (перепада давления во впускной и выпускной полости). При последующем подъеме штока золотник своей "юбкой" зацепляет затвор и тянет его вверх, открывая клапан.

После отключения электропитания возвратная пружина плунжера через шток возвращает золотник в исходное положение, закрывая перепускное отверстие. В полость над затвором нагнетается давление рабочей среды (дифференциальное давление ΔP на входе и выходе в клапан возрастает). Возвратная пружина продолжает воздействовать через шток и золотник на затвор клапана, опуская его на седло и отсекая подачу среды. Давление рабочей среды помогает процессу закрытия. Клапан закрывается.

Данный клапан подходит для горячей воды, пара, мазута и других неагрессивных сред до +200°C;

Клапаны для рабочей среды с температурой до +250°C имеют дополнительную опцию -DT;

Модель 2/164 предназначена для рабочей среды с температурой до +300°C! См. описание на web-сайте.

Тип действия: с принудительным управлением	Материал внутренних деталей: нержавеющая сталь 1.4104 (AISI 430F)
Конструкция затвора: поршневой	Уплотнения: .../...04/... = PTFE;
Соединение: штуцерное, с внутренней резьбой; G1 1/4"-G2" DIN ISO 228	Установка: Привод клапана только в вертикальном положении
Давление: 0-40 бар (см. таблицу)	Поддерживаемое напряжение питания: AC: 24, 110, 230V 50Hz и 60Hz (переменный ток) DC: 24, 110, 205V= (постоянный ток)
Рабочие среды: нейтральные, газообразные и жидкие среды	Допустимое увеличение/снижение напряжения: +5% / -10%
Вязкость: до 50 мм ² /с (сСт)	Расход энергии: T322 = 21 Ватт T242 = 26 Ватт T272 = 60 Ватт T352 = 80 Ватт
Температура рабочей среды базовой версии: от -10°C до +180°C (опция -EL = +200°C)	Степень защиты оболочки от пыли и влаги: IP65, DIN 40050
Предпочтительная температура окружающей среды базовой версии: +35°C	
Материал корпуса: .../10./... = латунь .../08./... = 1.4581 нержавеющая сталь (AISI 316Ti)	Продолжительность включения: 100% ED - VDE 0580

Кабельное подключение:

DIN 43650 - штепсель / распределительная коробка

- TH = Конструкция клапана рассчитана на температуру рабочей среды до +180 °C – катушка с внешним выпрямителем;
- DT = Конструкция клапана рассчитана на температуру рабочей среды до +250 °C – катушка с внешним выпрямителем;
- EL = Электрическое оборудование клапана рассчитано для температуры среды до +200°C – катушка с отдельным электрическим устройством;

Опция - EL доступна только в исполнении 230В 50-60Hz и не подходит для нормально открытого NO клапана.

ООО «АльфаПром» официальный дилер ведущих Европейских производителей электромагнитных клапанов

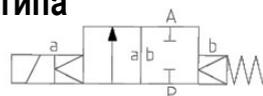
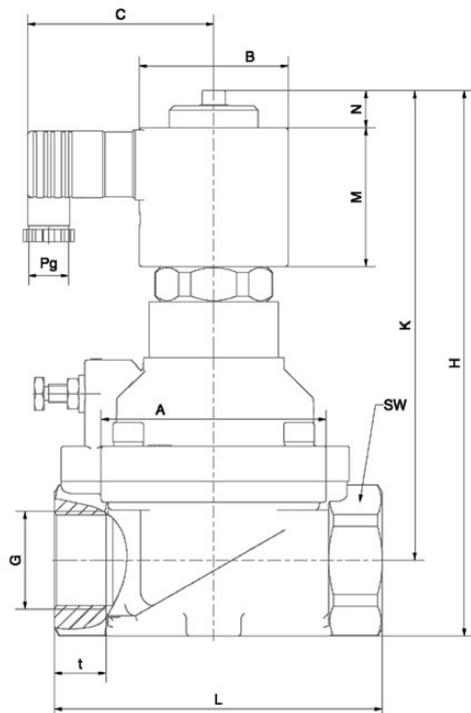
тел./факс: +7 (812) 313-26-48, +7 (495) 545-46-90; www.alfaklapan.ru; e-mail: info@alfaklapan.ru



G	Отверстие Ø мм	Расход м³/ч	Стандартный тип PN40	Максимальное давление, в зависимости от типа используемой катушки, бар			
				T322-TH	T242-TH	T272-TH	T352-TH
5/4	32	29,0	S4926/1004/....	0-6	0-20	-	-
6/4	40	33,0	S4927/1004/....	0-6	0-20	-	-
2	50	49,0	S4928/1004/....	-	0-6	0-13	0-40*

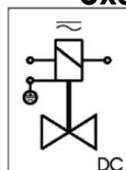
* - в каждом случае, расход среды в таблице указан для самой мощной электромагнитной катушки!

Габаритный чертеж стандартного типа

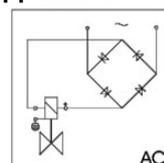


Тип действия:
Нормально закрытый – НЗ

Схема подключения:



Для DC
(постоянного тока)



Выпрямитель для AC
(переменного тока)

Заземление производится в соответствии с инструкциями компании ответственной за поставки электроэнергии.

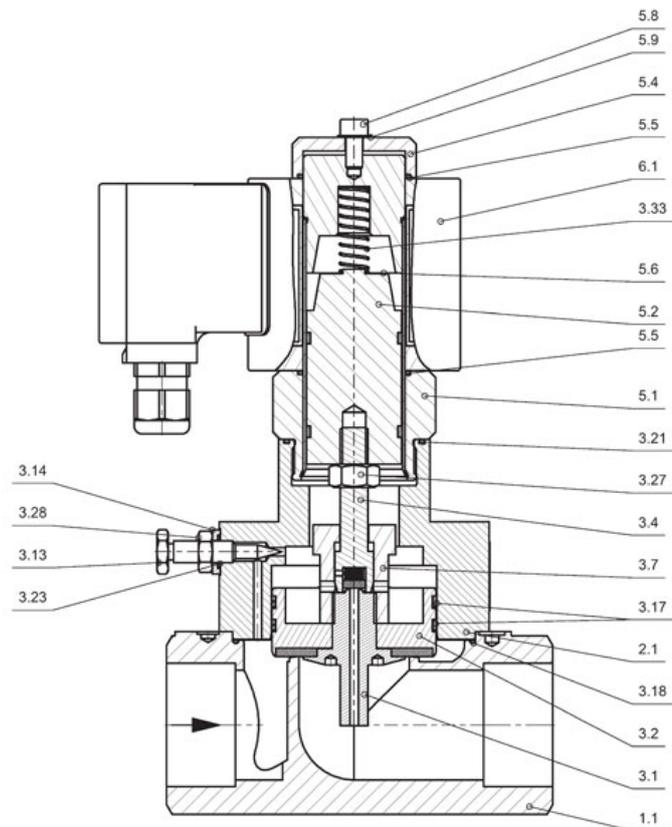
Согласно расхода энергии необходима соответствующая защита

Катушка	.322	.242	.272		
<i>Tun</i>	S4926/27	S4926/27	S4928	S4926/27	S4928
G	5/4-6/4	5/4-6/4	2	5/4-6/4	2
A	96	96	112	96	112
B	Ø63	Ø77	Ø77	Ø105	Ø105
C	76	82	82	95	95
H	238	263	275	310	290
K	205	230	240	277	255
L	140	140	168	140	168
M	59	70	70	90	90
N	16	20	20	25	25
SW	58	58	70	58	70
t	22	22	25	22	25
Pg	11	11	11	11	11
кг	6,8	7,5	8,6	9,9	11

Спецификация деталей:

Тип S4926-S4928

- 1.1 Корпус клапана
- 2.1 Крышка корпуса
- *3.1 Седло золотника (пилотного клапана)
- *3.2 Затвор поршневого типа
- *3.3 Направляющие
- *3.4 Шток
- *3.5 Головка клапана
- *3.7 Штуцерный элемент затвора
- *3.8 Поршень
- 3.11 Штуцер
- 3.13 Регулировочный болт
- 3.14 Шайба
- *3.17 Компрессионное кольцо
- *3.18 Уплотнение O-образного сечения
- *3.20 Уплотнение O-образного сечения
- *3.21 Уплотнение O-образного сечения
- *3.22 Уплотнение O-образного сечения
- *3.23 Уплотнение O-образного сечения
- 3.27 Шестигранная гайка
- 3.28 Шестигранная гайка
- *3.33 Пружина плунжера
- 5.1 Цилиндрическая оболочка плунжера
- 5.2 Плунжер
- 5.4 Удерживающая круглая крышка
- 5.5 Уплотнение O-образного сечения
- 5.6 Шайба
- 5.8 Болт с цилиндрической головкой
- 5.9 Шайба
- 6.1 Электромагнитная катушка
- 7.1 Разъём или распределительная коробка

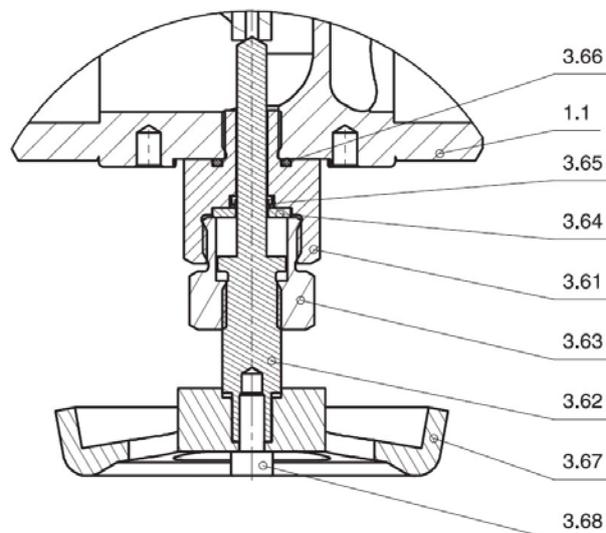


*-входит в ремонтный комплект (service-set)
(Производитель не несет обязательств по точному соответствию этих данных)

Дополнительное оборудование

Ручной дублер – НА

- 3.61 Штуцерное соединение
- 3.62 Шпindelь
- 3.63 Штуцерное соединение
- 3.64 Шайба
- 3.65 Уплотнение U-образного сечения
- 3.66 Уплотнение O-образного сечения
- 3.67 Рукоятка ручного дублера
- 3.68 Болт с цилиндрической головкой
- 3.69 Шайба



Индикатор положения / Концевой выключатель / Позиционер - ЕН

- 3.33 Пружина
- 3.75 Штуцерное соединение
- 3.76 Шпindelь
- 3.77 Соединительная гайка
- 3.79 Уплотнительное кольцо
- 3.82 Соединительный болт
- 3.83 Перманентный магнит
- 3.84 Прижимное кольцо
- 3.85 Штуцерное соединение
- 3.86 Индикатор положения
- 3.87 Круглая шайба
- 5.1 Цилиндрическая оболочка плунжера
- 5.2 Плунжер
- 5.5 Уплотнение О-образного сечения
- 5.6 Диск

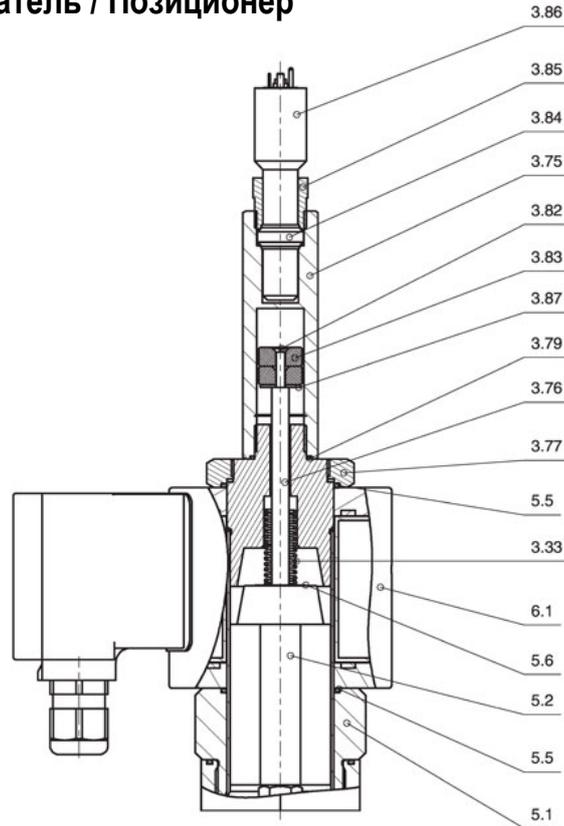
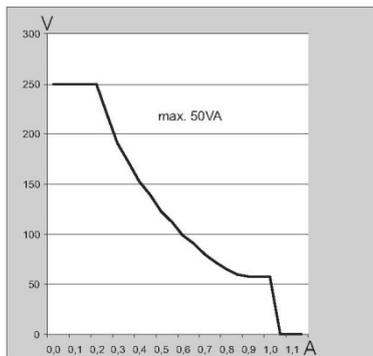


Схема присоединения

Отключающая способность - график



Индикатор положения

